

HISTORIA DE LA EVOLUCIÓN DE NUESTRAS PLACAS SILICO CALCAREAS Y SU PROCESO CONSTRUCTIVO

La línea actual de Placas P-7, P-10, P-12 y P-14, así como su proceso constructivo, han venido evolucionando constantemente desde la aparición del primer producto que fue la Placa P-7. Esta evolución es parte importante de nuestra historia y se ha venido dando a través de las mejoras constantes incorporadas en los productos, las oportunidades de mejoras detectadas luego del sismo del 2,007, el recambio tecnológico con la adquisición de la nueva maquinaria en el 2,009, así como de los nuevos productos introducidos al mercado. El detalle de la historia de esta evolución en forma cronológica es la siguiente:

Cronología de la evolución		Detalle de la Evolución	
Año	Mes	Resumen	Detalle
1997	Setiembre	Introducción al mercado de la Placa P-7 maciza	CML LACASA introduce al mercado su primer producto especialmente diseñado para construir muros de tabiquería, denominado Placa P-7. El objetivo principal del mismo, era poder construir muros más delgados y que permitan mayores áreas útiles en los ambientes. La Placa P-7 era totalmente maciza y de 7 cm. de ancho x 50 cm. de longitud y 24 cm. de altura. Básicamente el proceso contemplaba la colocación de unas varillas de 1/4" de diámetro cada 50 cm., que reemplazaban a las columnetas de amarre, de forma tal de asentar las placas entre estas varillas, las mismas que se alojaban en los semi alvéolos de los extremos de las placas. Las placas se asentaban una encima de otra, sin amarre de sogas a mitad, con junta horizontal de mortero y junta seca vertical. En esta primera etapa solo se ofrecía el producto para que los clientes lo asienten ellos mismos y para que el acabado final del muro sea con un tarrajeo delgado.
2002	Febrero	Instalación de muros	CML LACASA propone a sus clientes no solamente venderles el producto, sino también instalarles los muros, de forma tal de garantizar la calidad de ejecución de los mismos, así como asegurar la economía del sistema, más allá de darle al cliente un servicio integral que se encargaba de los temas administrativos, logísticos, planilla y de seguridad.
2003	Mayo	Empaste de los muros	Debido a que los muros divisorios no requerían de columnetas y los mismos estaban conformados por piezas que tenían una variabilidad reducida de ± 0.6 mm. en el ancho, se llegó a la conclusión de que se podía evitar tarrajar los muros, simplemente empastándolos con una capa de yeso, imprimante y sellador de 1 mm. de espesor aproximadamente. Esta ventaja da lugar a la mayoría de beneficios que ofrecen actualmente nuestros productos.
2004	Enero	Introducción al mercado de la Placa P-10 con canal	CML LACASA introduce al mercado el segundo producto de la línea, denominado Placa P-10 con canal. La Placa P-10 tenía 4 perforaciones verticales y un canal horizontal y era de 10 cm. de ancho x 50 cm. de longitud y 24 cm. de altura. El proceso constructivo era diferente al de la Placa P-7, puesto que inicialmente este producto se apilaba a junta seca, tanto vertical como horizontalmente, quedando todos los alvéolos y canales horizontales llenos con concreto líquido. Esto representaba un problema, puesto que los muros de Placa P-7 y de Placa P-10 no podían amarrarse entre sí por la falta de homologación del proceso.
2006	Setiembre	Modificación de la Placa P-10	CML LACASA introduce al mercado la Placa P-10 sin canal, de similares características que la primera, pero esta vez sin la presencia del canal. De esta forma, se homogenizaba el proceso constructivo de ambos productos y se procedía a amarrar los muros, de forma tal que actúen en forma conjunta en un evento sísmico.
2007	Marzo	Reducción de la altura a 20 cm.	CML LACASA decide reducir la altura de las Placas P-7 y de las Placas P-10, de 24 cm. de altura a 20 cm. Este cambio tenía como objetivo principal, darle mayor vida útil a la maquinaria antigua, así como asegurar el abastecimiento de los productos al mercado, mientras que se ponía en marcha las operaciones correspondientes a la renovación de la maquinaria, así como de la ampliación de la capacidad productiva.
	Setiembre	Eliminación de la junta seca vertical	El evento sísmico del 15 de Agosto del año 2,007 fue la primera gran prueba que atravesó nuestro sistema, el mismo que tuvo un comportamiento adecuado, estructuralmente hablando. Sin embargo, se observó que se podían implementar mejoras constructivas para mejorar el comportamiento estético de los muros. Una de ellas fue la eliminación de la junta seca vertical, la misma que produjo que en las zonas de mayor deformación de los edificios esbeltos y/o de mayor altura, apareciera una fisura vertical en el empaste, la misma que era el reflejo de esta junta seca vertical. Inmediatamente, se procedió a eliminar esta junta seca, colocándose las varillas verticales cada 51 cm., lo que permitía dejar una junta vertical de 1 cm. entre las placas, la que fue llenada con el mismo concreto que hacía trabajar la varilla.
2008	Mayo	Adosamiento de los muros a la estructura principal de concreto	Posterior al sismo del año 2,007 se hicieron otra serie de pruebas en los laboratorios de la Universidad Católica del Perú, en la que se concluyó que el comportamiento estético de los muros era notablemente mejor si se adosaban totalmente los muros a la estructura principal, dejando de lado el tecnopor que se colocaba hasta ese entonces entre los elementos verticales de la estructura principal de concreto y los muros divisorios, llenando este mismo espacio con mortero grueso, de forma tal que el muro quedara completamente confinado por la estructura, limitando su capacidad de deformación.
2009	Abril	Primer paso de la renovación de la maquinaria	CML LACASA da su primer paso en la renovación de su maquinaria, la misma que cumplió diversos objetivos, tales como: Renovar la maquinaria antigua por una con tecnología alemana de punta, aumentar la capacidad productiva así como la confiabilidad de la misma, poder renovar la cartera de productos con mayor calidad y menor variación dimensional, poder ampliar el portafolio de productos, entre otros.
	Mayo	Introducción al mercado de la Placa P-10 de 25 cm. de altura	CML LACASA renueva el primer producto en su nueva maquinaria. Este era el caso de la Placa P-10, que se empezó a producir en 25 cm. de altura y con una variabilidad dimensional de ± 0.3 mm. en el ancho. Ambos factores redujeron considerablemente la cantidad de imperfecciones del muro asentado, por lo que el acabado final del muro empastado mejoró notablemente. En forma paralela, se siguió produciendo la Placa P-10 de 20 cm. de altura, que era necesaria para seguir amarrando los muros de 10 cm. de ancho con los muros de 7 de cm. de ancho, que eran construidos con las Placas P-7 de 20 cm. de altura, que todavía se seguían produciendo en la maquinaria antigua.
	Junio	Introducción al mercado de la Placa P-14	CML LACASA introduce al mercado el tercer producto de la línea, denominado Placa P-14. La Placa P-14 tiene 4 perforaciones verticales y es de 14 cm. de ancho x 50 cm. de longitud y 25 cm. de altura. El objetivo principal era darle al mercado la posibilidad de hacer muros más anchos de acuerdo a los requerimientos técnicos o arquitectónicos del proyecto.